

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к углеродсодержащим материалам для присадки в ДСП на основе антрацита

ТТ 840-10-2025

(взамен ТТ 840-10-2022 от 13.06.2022)

Действие настоящих требований распространяется на углеродсодержащие материалы, полученные из твердого минерального топлива (каменные угли марок ОС, Т, А (антрациты) и продукты их обогащения), предназначенные для присадки в ДСП с целью повышения массовой доли углерода в шихте.

1 Технические требования к материалам

Требования к качественному и фракционному составу углеродсодержащих материалов для присадки в ДСП на основе антрацита приведены в таблице.

Качественный состав, %				Фракционный состав, мм
Зола	Влага	S	C	10 - 80
< 20,0	< 12,0	< 1,0	≥ 80,0	
Примечания				
1 Суммарная массовая доля подрешетного и надрешетного продукта в партии не более 10 %.				
2 Наличие частиц размером более 100 мм в любом из измерений не допускается.				
3 Присутствие в материала инородных примесей минерального и неминерального происхождения не допускается.				
4 Требования к содержанию влаги в летний период факультативны (не является браковочным признаком).				

2 Правила приёмки и методы испытаний

Наличие частиц размером более 100 мм выявляется визуально после выгрузки материала. Измерение таких частиц производится поверенными средствами измерений (рулетка металлическая измерительная, штангельциркуль).

Отбор и подготовка проб для испытаний осуществляется в соответствии с ГОСТ 10742 или ГОСТ Р ИСО 18283. По согласованию сторон допускается производить отбор и подготовку проб иными способами.

В случаях поставок материала в мягких контейнерах типа «биг-бег» при отборе проб руководствоваться ГОСТ 10742 (пункт 3.3) со следующими дополнениями:

- отбор проб на химический состав производится от ¼ количества «биг-бегов» партии;
- отбор проб производится ручным инструментом (совок);
- количество проб из одной упаковочной единицы — не менее двух;
- масса единичной пробы не менее 1 кг;
- единичные пробы для лабораторных испытаний объединяются в общую пробу.

Определение химического и фракционного состава материала проводится согласно стандартных методик, применяемых ЦЗЛ ОАО «БМЗ — управляющая компания холдинга «БМК»: ГОСТ ISO 1171, ГОСТ 22692, ГОСТ 27588, ГОСТ 5954.1, ГОСТ 5954.2 и методом инфракрасной спектроскопии.

При получении неудовлетворительных результатов по лабораторным испытаниям качественного и фракционного состава проводятся повторные испытания на удвоенном количестве проб.

При влажности материала более 6 % стоимость материала, оплачиваемая поставщику, снижается на долю содержащейся влаги, превышающую указанный норматив.

Превышение фактического значения влаги свыше 6 % учитывать:

- при выявлении отклонений в количестве израсходованного материала в ЭСПЦ-1, 2 между показателями карты плавки и фактическим расходом;
- при проведении годовой инвентаризации.

3 Гарантийный срок хранения материала

Гарантийный срок хранения материала - не менее 12 месяцев с даты поступления.

4 Условия поставки и транспортировки

Материал поставляется автомобильным или железнодорожным транспортом навалом либо в мягких контейнерах типа «биг-бег».

При поставке материала в зимний период поставщик обязан принять меры против его смерзания.

5 Доработка материала

В случае выявления частиц размером более 100 мм вся партия материала передаётся на доработку в виде дробления до требуемого фракционного состава. Затраты по доработке относятся на поставщика материала.